

## ProRecipeXT® Prawidłowe naważanie



- Wydajne oprogramowanie dla prowadzenia, nadzoru i sterowania procesami ręcznego naważania
- Zaprojektowane do współpracy ze wszystkimi przemysłowymi i laboratoryjnymi wagami
- Dla jedno i wielostanowiskowych punktów naważania
- Przejrzyste raporty całego recepturowego procesu naważania
- Ekran dotykowy zoptymalizowany dla urządzeń obiektowych
- Dostarczane z zintegrowanymi funkcjami dla sterowania produkcją, raportami dozowania i zużycia surowców oraz tworzenia receptur
- W pełni kompatybilne z Microsoft Windows 7

Oprogramowanie ProRecipeXT® jest rozwinięciem możliwości swego dobrze znanego poprzednika ProMix ze znacznym poszerzeniem funkcji i korzyści dla użytkownika. Na ich czele jest nowo zaprojektowany, intuicyjny interfejs użytkownika. ProRecipeXT® można łatwo integrować w wielu rozmaitych procesach i jest idealnym narzędziem w różnych gałęziach produkcji jak przemysł spożywczy, farmaceutyczny, kosmetyczny - gdzie zapewnia pełne prowadzenie i śledzenie całego procesu naważania.

ProRecipeXT® czyni recepturowe naważanie szybkim, łatwym i wolnym od ryzyka procesem produkcyjnym. Podobnie jak inne programy firmy Minebea Intec jest zaprojektowany do przejęcia pełnej kontroli nad prowadzeniem, nadzorem i sterowaniem procesami recepturowego naważania.

Niezależnie od tego jakie urządzenia są używane w Twojej linii produkcyjnej ProRecipeXT® zintegruje je bez problemu. Urządzenia firmy Minebea Intec, szczególnie wagi przemysłowe i laboratoryjne, mogą być w pełni integrowane z oprogramowaniem ProRecipeXT®. Co więcej oprogramowanie jest zoptymalizowane do stosowania w przemysłowych PC z ekranem dotykowym. W celu uzyskania maksymalnej efektywności linii produkcyjnej ProRecipeXT® zapewnia automatyczne tworzenie raportów ważenia i pomoc w analizie produkcji w celu uniknięcia problemów, jakie mogą zdarzyć się w procesie produkcyjnym.

Podobnie jak każdy produkt Minebea Intec ProRecipeXT® jest zaprojektowany tak, aby uczynić Twoją codzienną produkcję łatwiejszą i dostarczyć Ci dodatkowych korzyści. Receptury, klasyfikacje GHS, informacje procesowe i rejestracje naważeń mogą zostać zapisane w postaci elektronicznej tak, że już nigdy nie będziesz potrzebował dokumentacji papierowej w obszarze produkcji. Zabezpieczenie Twoich receptur i innych informacji jest także nieskomplikowane poprzez zastosowanie funkcji pozwalających na blokowanie i odblokowywanie różnych wersji receptur. ProRecipeXT® umożliwia także pracę z uwzględnieniem wytycznych FDA, GxP i IFS6. Dodatkowo wszystkie Twoje dane są bezpiecznie zapamiętane w bazie danych MS-SQL i mogą być wykorzystane w każdym momencie za pomocą funkcji zdalnego pulpitu.

## Bezpieczne i nadzorowane naważanie mieszanek

### Projekt systemu

ProRecipeXT® może być uruchomiony w każdym PC pracującym pod Windows, do którego podłączona jest waga. Oprogramowanie jest zoptymalizowane do użycia ekranów dotykowych i obsługuje dane wprowadzane standardowym skanerem kodów kreskowych. Oszczędza to czas i zabezpiecza przed błędami przy wprowadzaniu danych z klawiatury. Dodatkowo ProRecipeXT® zapewnia możliwość drukowania etykiet z informacjami o danej naważce, ciężarze, stanie magazynowym i wielu innych.

### Zawartość oprogramowania

ProRecipeXT® jest dostarczany w dwóch modułach. Pierwszy, nazwany Zarządzanie Danymi (Data Management), tworzy i autoryzuje procesy ważenia jednocześnie nadzorując dane nadrzędne, dane zmienne i konfiguracje systemu. Moduł ten tworzy zamówienia i zarządza wszystkimi danymi nadrzędnymi. Zawiera także informacje takie jak: użytkownicy z różnymi poziomami dostępu, dostawcy, surowce, receptury, otrzymane towary i partie surowca a także umożliwia zarządzanie zamówieniami z funkcją tworzenia raportu. Drugi moduł przeznaczony jest do ręcznego ważenia. To tutaj operator prowadzony jest przez kroki receptury, wybiera i rozpoczyna proces naważania, wybiera wagę i identyfikuje surowce. Cały proces ważenia jest prezentowany obrazowo na ekranie w nowy, wysoko intuicyjny sposób.

### Proces naważania

Zawartość oprogramowania umożliwia wykonywanie receptury na dwa różne sposoby: jednostkowo lub jako sekwencja. Mieszanie jednostkowe umożliwia operatorom odważanie składników do pojedynczych pojemników. Natomiast procedura sekwencyjna pozwala na odważenie wszystkich składników do jednego naczynia. Przed rozpoczęciem procesu odważania operatorzy muszą dokonać swojej autoryzacji przez wprowadzenie nazwy użytkownika i hasła.

### Specjalne funkcje recepturowe

Receptury mogą być dzielone i wykonywane na wielu stacjach wagowych (rozszczenie receptury). Dodatkowo wartości zadane receptur mogą być obliczane stosownie do zawartości aktywnego składnika w danej partii surowca.

## Rekalkulacja

W przypadku odważenia zbyt dużej ilości składnika usunięcie jego nadmiaru jest najczęściej niemożliwe. W takiej sytuacji ProRecipeXT® może automatycznie przeliczyć recepturę, aby zachować właściwe proporcje i uniknąć błędów dozowania lub marnotrawstwa surowców.

## Śledzenie materiałów

ProRecipeXT® identyfikuje, sprawdza i tworzy raporty o wszystkich użytych surowcach dwoma metodami. Albo wszystkie użyte partie surowców są wykazane w porządku w jakim zostały znalezione, albo w porządku w jakim zostały użyte w kolejnych krokach naważania.

## Elastyczne przekazywanie danych

Podobnie jak dla wszystkich innych programów Minebea Intec można dokonać pełnej integracji ProRecipeXT® z Twoim systemem zarządzania produkcją. Możliwe jest podłączenie do systemu klasy MES czy ERP, jak np. system SAP, za pomocą jednej z wielu funkcji importu / eksportu danych. Funkcje te pozwalają na łatwą i automatyczną wymianę danych o surowcach, recepturach, zadaniach i raportach.

## Architektura systemu

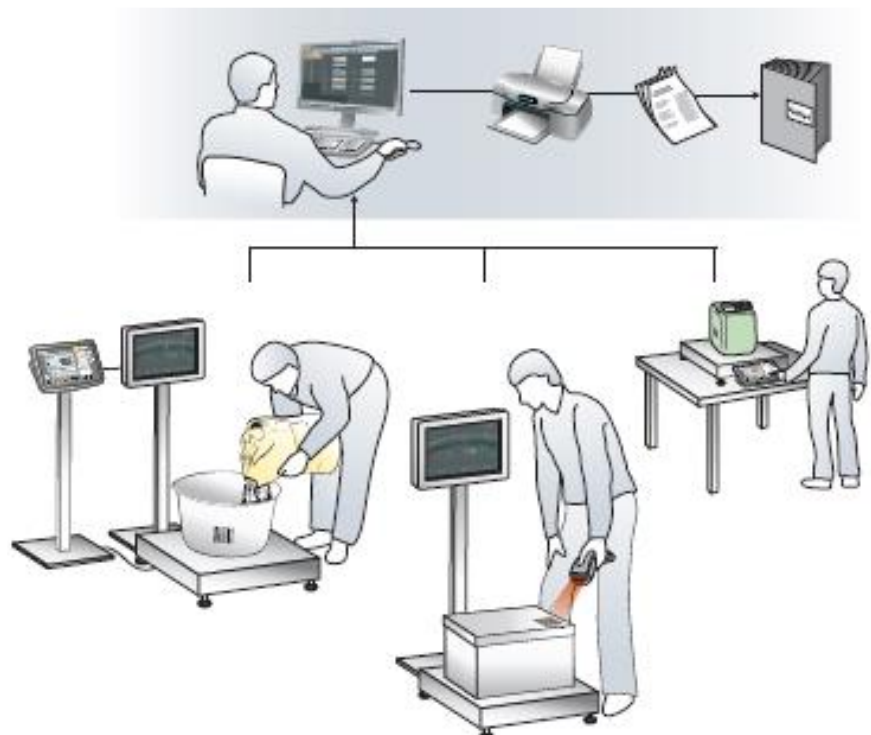
Oprogramowanie ProRecipeXT® można implementować w różny sposób w zależności od Twoich potrzeb. Najprostszym jest zastosowanie jednostanowiskowego rozwiązania, gdzie wszystkie moduły oprogramowania zainstalowane są w jednym komputerze. Metoda ta umożliwia łatwe przeniesienie bazy danych do odrębnego serwera.

Jeżeli jednakże zachodzi konieczność odważania surowców w różnych stacjach ważących musimy zastosować system wielostanowiskowy z wersją klient/serwer. Pozwala on na podłączenie dowolnej ilości wag do każdej stacji ważącej.

ProRecipeXT® standardowo obsługuje wszystkie wagi Minebea Intec. Istnieje możliwość zakupu sterowników do wag innych producentów. Oprogramowanie ProRecipeXT® umożliwia także obsługiwane stacji ważących przez pracowników posługujących się różnymi językami, ponieważ język operatora może ulegać zmianie w zależności od tego kto jest aktualnie zalogowany.

## Istotne korzyści

- Gwarancja dokładnego wykonywania wszystkich kroków receptury zgodnie z określoną procedurą.
- Wysoki poziom bezpieczeństwa zapewniony przez dokładne i wydajne odważanie nawet najmniejszych ilości składników. To w połączeniu z oszczędnością surowców, ograniczeniem odpadów i funkcją rekalkulacji pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy.
- Wyczerpujące raportowanie i funkcja śledzenia procesu zapewnia spełnienie wszelkich wymogów walidacji każdej aplikacji.
- Osiągnięcie nowego poziomu bezpieczeństwa każdej operacji i całego procesu a także efektywności we wszelkich recepturowych procesach ręcznego odważania.





## Dane Techniczne

### System ProRecipeXT®

- Dla jedno i wielostanowiskowych punktów dozowania
- System wagowy PC z dowolną liczbą układów wagowych
- Sterowniki dla wag Minebea Intec z protokołami xBPI i SBI
- Dostępne sterowniki dla wag innych producentów
- Podłączenie skanera (szeregowe)
- Drukarki: wszystkie drukarki kompatybilne z Microsoft Windows
- Drukowanie etykiet: Minebea Intec YDP141S
- IPC: Minebea Intec IPC15S-TSP
- MS SQL serwer 2008 R2 lub wyższy (Express lub Enterprise)

### Funkcje ważenia

- Efektywne wykonywanie linii receptury
- Zmiana wagi
- Przeliczanie wartości zadanej odpowiednio do zawartości aktywnego komponentu
- Ważenie częściowe: podział ważenia na różne partie surowców
- Przerwanie ważenia
- Instrukcje procesowe
- Znaki bezpieczeństwa (GHS)
- Polecenia dot. bezpieczeństwa (GHS)

## Informacje dotyczące zamówienia

Typ	Opis	Nr katalogowy
PR 8501/10	ProRecipeXT® - Wersja jednostanowiskowa, CD i licencja	9405 385 01101
PR 8501/20	ProRecipeXT® - Serwer (zawiera 1 Zarządzanego Klienta), CD i licencja	9405 385 01201
PR 8501/21	ProRecipeXT® - Zarządzany Klient, licencja	9405 385 01211
PR 8501/22	ProRecipeXT® - Ważący Klient, licencja	9405 385 01221
PR 8501/31	ProRecipeXT® - Sterownik dla wagi innego producenta, licencja (dla 1 wagi)	9405 385 01311

Minebea Intec GmbH  
Meiendorfer Straße 205  
22145 Hamburg, Germany  
Tel. +49.40.67960.303  
Email: info@minebea-intec.com  
www.minebea-intec.com

Wersja 08.2014

### Funkcje recepturowe

- Wymogi produkcyjne (informacje przed i poprodukcyjne)
- Zarządzanie wersją receptury
- Przeliczenie: korekta wartości zadanych proporcjonalnie do całej receptury przy przedozowaniu składnika

### Zarządzanie surowcami

- Partia materiału stan / zużycie
- Weryfikacja partii materiału (FIFO, FEFO)
- Śledzenie materiału dla zlecenia i partii

### Raporty

- Raport dozowania / ważenia
- Raport produkcji
- Tworzenie wzorów wydruku etykiet (na życzenie)
- Drukowanie etykiet
- Automatycznie generowane po zakończeniu ważenia lub na żądanie operatora

### Zarządzanie użytkownikami

- Grupy użytkowników
- Indywidualne uprawnienia użytkownika
- Przypisanie do modułu ważącego
- Funkcje dot. działania (Edytuj, Usuń, itp.)

### Języki

- Angielski
- Niemiecki
- Inne języki mogą być implementowane
- Pomoc online w języku angielskim i niemieckim

### Minimalne wymagania dla PC

- System operacyjny MS Windows 7 (32 lub 64 bitowy)
- MS.NET Framework 4.0 Extended
- MS SQL serwer 2008 R2 lub wyższy (Express lub Enterprise)
- PDF Reader
- PC z aktualnymi komponentami:
  - Serwer: min.Intel I5
  - Klient: min. Intel I3
  - 4 GB RAM
  - Rozdzielczość monitora: 1280 x 1024
  - Port COM RS 232 lub USB
  - Dla podłączenia wag i czytnika kodów kreskowych, podłączenie drukarki i karty Ethernet

Przedstawiciel techniczno-handlowy:

**ELWAG Sp. z o.o.**

ul. Kościuszki 1c

44-100 Gliwice

tel./fax: + 48 32 331 37 11

e-mail: [biuro@elwag.pl](mailto:biuro@elwag.pl) ; [www.elwag.pl](http://www.elwag.pl)